

В процесі установки щитів і панелей для опалубки необхідно постійно контролювати щільність прилягання елементів один до одного, розміри щілин в стикових з'єднаннях, а також відсутність люфта в шарнірних з'єднаннях опалубки. Щілини в стикових з'єднаннях не повинні бути більше 1 мм. Регулярного контролю вимагає величина прогину вертикальних поверхонь опалубки стін та колон, прогин опалубки перекриттів.

При прийманні встановленої опалубки перевіряють:

- правильність її комплектації щитами та елементами кріплень;
- надійність з'єднання щитів між собою замками;
- надійність з'єднання панелей опалубки між собою за допомогою гвинтових стяжок;
- вертикальність установки щитів в проектне положення.

В змонтованій опалубці перевіряють:

- правильність установки опалубки, підтримуючих елементів і елементів кріплення;
- відповідність форм і геометричних розмірів опалубки робочим кресленням;
- збіг осей опалубки з розбивочними осями;
- вертикальність і горизонтальність опалубних площин;
- правильність установки закладних деталей, пробок, отвороутворювачів та ін;
- щільність стиків і сполучень елементів опалубки.

Допустимі відхилення при прийманні підготовленої опалубки приймають в наступних межах:

- відхилення по вертикалі площини опалубки на 1 м висоти – 5 мм, на всю висоту опалубки – 14 мм;
- зміщення осей опалубки від проектного положення – 8 мм;
- зміщення осей опалубки щодо осей споруди – 10 мм.

Демонтаж опалубки дозволяється проводити після досягнення бетоном необхідної міцності. У процесі відриву опалубки поверхня забетонованої конструкції не повинна ушкоджуватися. Демонтаж опалубки проводиться в порядку зворотному монтажу.

Після зняття опалубки необхідно:

- провести візуальний огляд виконаної конструкції і опалубки;
- очистити від налиплого бетону всі елементи опалубки;
- змастити палубу щитів, перевірити і нанести мастило на з'єднувальні елементи.

Технологія виготовлення та армування конструкції

Армування залізобетонних конструкцій бажано здійснювати зварними арматурними каркасами і сітками заводського виготовлення.

Арматурні елементи і готові сітки доставляють на будівельний об'єкт і розташовують на майданчику для складування. При прийманні доставленої на об'єкт арматури, сіток і каркасів контролюють відповідність арматурних стрижнів і сіток проекту, діаметр і відстань між робочими стержнями каркасів і

					92-25-ПОБ	Лист
						6
Зм.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата		